

PRODUKTBESCHREIBUNG

Spitzenleistung	0,50 kW
Leistung S6 40%	0,38 kW
Leistung S1 100%	0,28 kW
Motortyp	Synchron
Drehzahl	max. 50.000 U/min
Spindelgehäuse	Ø 40/54,5 mm rostfreier Stahl
Werkzeug- spannsystem	Manuelle Werkzeugdirektspannung D10

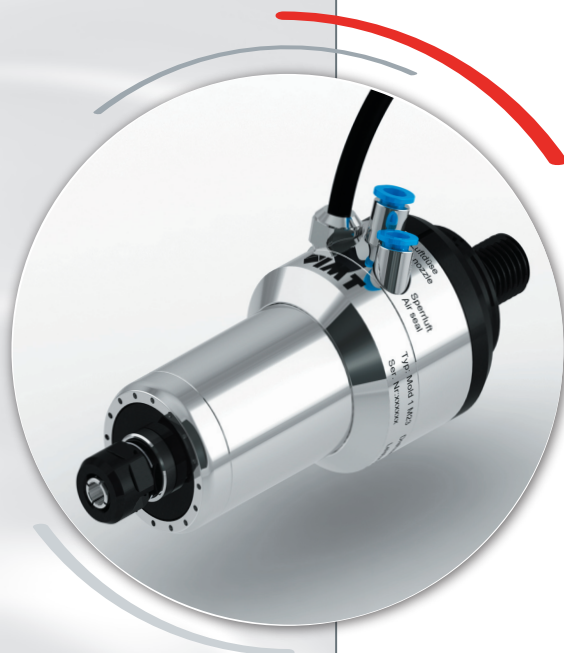


Abbildung ähnlich

FEATURES



Hybrid-Keramik-Kugellager



Lager-Fettschmierung



Sperrluft



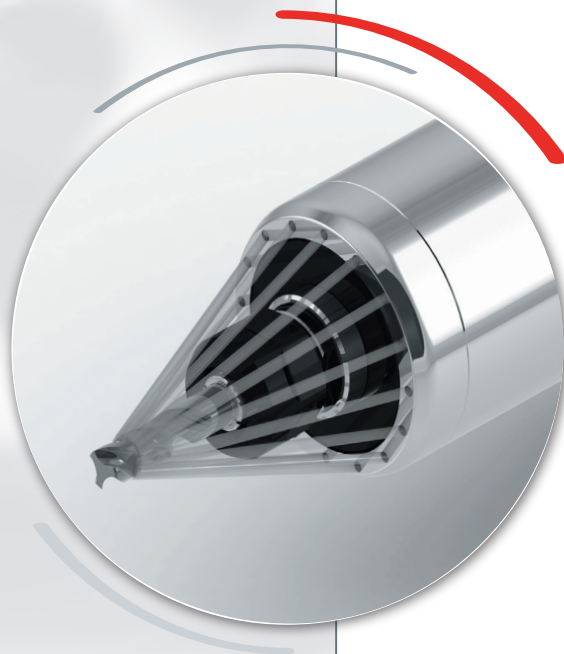
Lager-Temperaturüberwachung



16-fach Strahldüsen



Labyrinthluftkühlung



Erhältliches Equipment:

Adapterkegel, Versorgungsleitungen, Frequenzumrichter, Werkzeugaufnahmen, Spannzangen, etc.

TECHNISCHE DATEN

Motorangaben

Motorvariante	33 - 15.2
Motortyp	synchron
Polzahl	2
Drehzahlbereich (U/min)	max. 50.000
Leistung (kW)	max. 0,50
Leistung S1/S6 40% (kW)	0,28 / 0,38
Drehmoment S1/S6 40% (Nm)	0,052 / 0,072
Frequenzbereich (Hz)	max. 833
Spannung (Volt)	max. 37,0
Nennstrom S1/S6 40% (Amp.)	6,0 / 8,0
Strom (Amp.)	max. 10,0
Beschleunigung + Verzögerung (1/min/s)	max. 15.000
Temperaturüberwachung	-

Lagerangaben

Lagerart	Hybrid-Keramik
Lageranzahl	2
Lagerschmierung	Fett
Temperaturüberwachung	PT1000
Empf. Sperrluftdruck (bar)	1,0 - 2,0
Sperrluftverbrauch (l/min)	ca. 30 (bei 1 bar)
Statische Radialsteifigkeit (N/μm)	57
Statische Axialsteifigkeit (N/μm)	14
Dynamische Belastung für Betriebsdauer 2.000 Std. (N)	92 radial 82 axial
Dynamische Abweichung bei 50.000 U/min (μm)	2,8 (92N) radial 6,8 (82N) axial

Spindelwellenangaben

Laufgenauigkeit	
– Planlauf (μm)	-
– Rundlauf (μm)	-
– Innenkegel (μm)	< 1,0
Wuchtgüte	G 0,4
Vibration (mm/s)	< 1,6

Werkzeugschnittstelle

Werkzeugspannsystem*	D10
Werkzeugwechseldruck (bar)	-
Kegelreinigungsdruck (bar)	-
Spannzangenreinigungsdruck (bar)	-
Werkzeugspanndurchmesser (mm)	max. 6,0

Werkzeugüberwachung (ATC)

Anzahl der Sensoren	-
Art der Sensoren	-
Überwachte Stellungen	
– gespannt	-
– gelöst	-
– ohne Werkzeug gespannt	-

Düsen

Düsen	16-fach Strahldüsen
Justierbare Düse	-
Flexible Zweistoff-Sprühdüse	-
Beständigkeit	Luft, Wasser, Öl, Emulsion etc.

Drehgeber

Induktiv Geber (Impulse pro Umdrehung)	-
Sinus / Cosinus Geber (Impulse pro Umdrehung)	-

Spindelkühlung

Art der Kühlung	Labyrinthluftkühlung
Erforderl. Kühlleistung (kW)	ca. 0,03
Kühlmitteltemperatur (°C)	-
Kühlmitteldruck (bar)	-
Kühlmittelmedium	Luft
Durchflussmenge l/min.	-

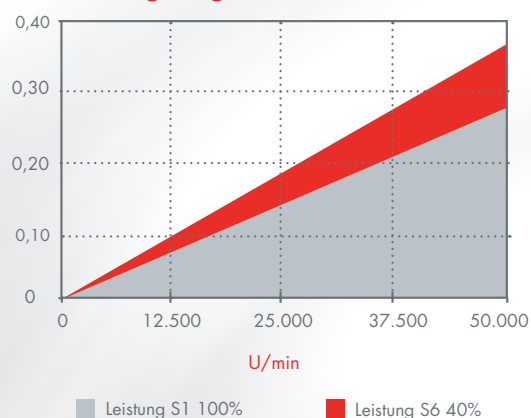
Spindelanschlüsse

Leistungsstecker	7-pol, Kabel 0,2 m
Werkzeugüberwachung	-
Körperschallsensor	-
Drehgeber	-
Kühlung	-
Sperrluft	1 x Ø 6 mm
Werkzeugwechsel	-
Kegelreinigung	-
Spannzangenreinigung	-
Düsen	1 x Ø 6 mm
Minimalmengenschmiereinheit (MMS)	-

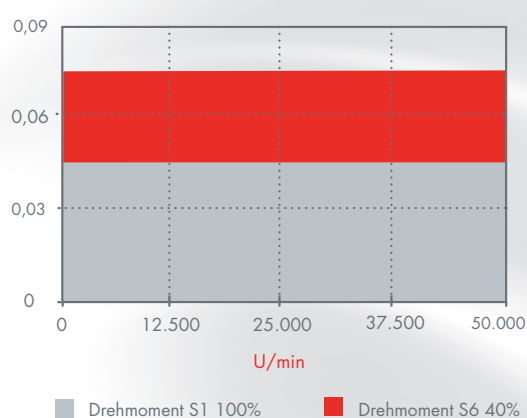
Spindelgehäuse (mm)	Ø 40/54,5
Spindelbefestigung	M16-Gewinde
Gewicht (kg)	ca. 1,5

* Lieferung erfolgt inkl. Spannschlüssel

Leistungsangaben



Drehmomente

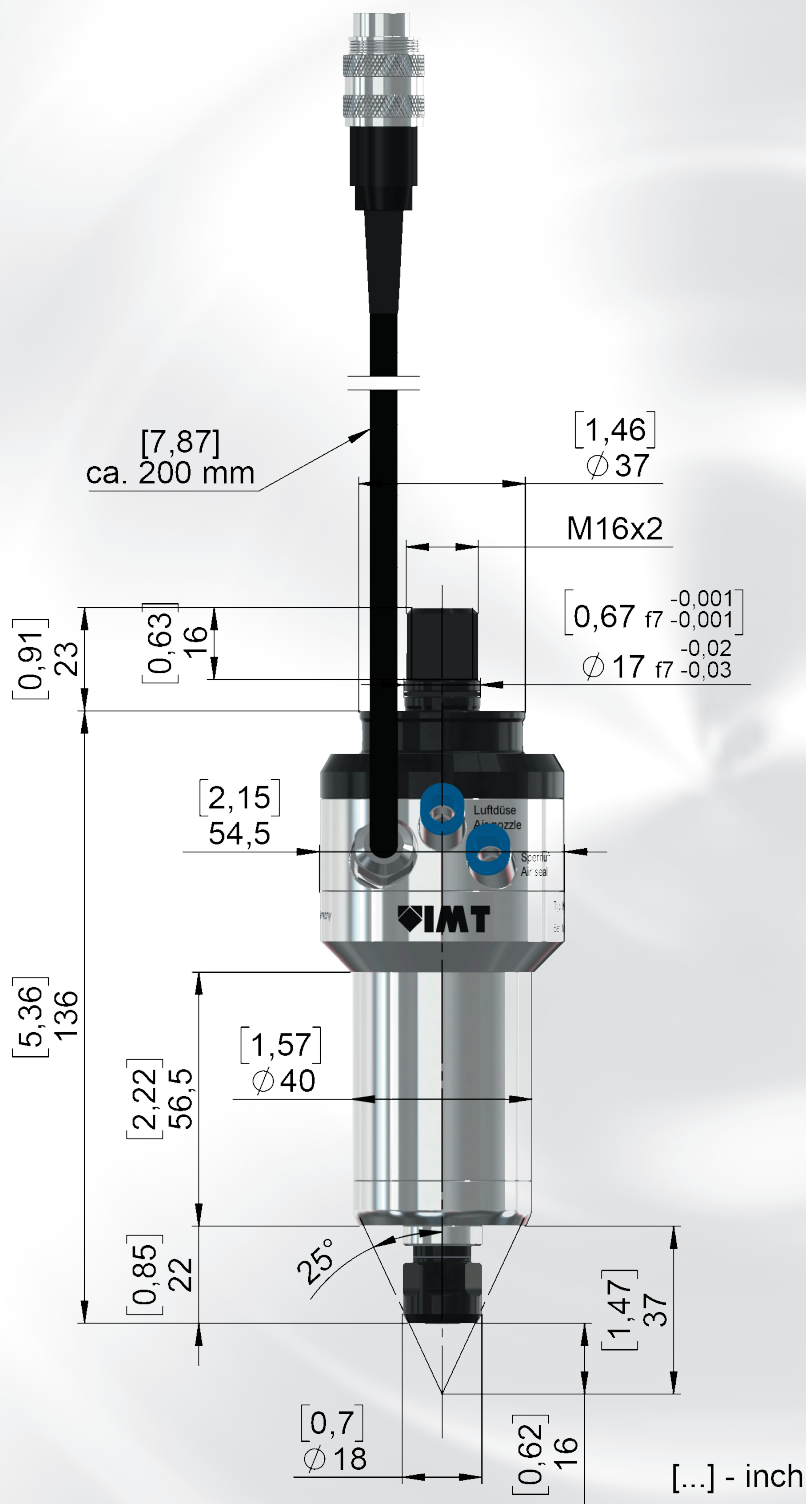


Adapterschnittstelle

Schnittstelle*	DIN-Norm	Ausführung	Artikel-Nr.
M16-Gewinde	—	Standard	29503900
SK-30	69871	Optional	29504000
SK-40	69871	Optional	29504100
SK-50	69871	Optional	29504200
HSK-A63	69893	Optional	29503800

* weitere Schnittstellen auf Anfrage

MAßZEICHNUNG
DIMENSIONAL DRAWING



Spindelanschlüsse Spindle connections

Nr.	Anschluss Connection	
1	Leistungsstecker Power connection	✓
2	Stecker Werkzeugüberwachung Tool control plug	
3	Drehzahlregelungsstecker Speed sensor plug	
4	Körperschallsensorstecker Acoustic sensor plug	
5	Sperrluftanschluss Air seal connection	✓
6	Kegelreinigungsanschluss Taper air purge connection	
7	Spannzangenreinigungsanschluss Collet cleaning connection	
8	Düsenanschluss Nozzle connection	✓
9	Minimalmengensprühanschluss Coolant mist system connection	
10	Kühlmittelanschluss Coolant connection	
11	Werkzeugwechselanschluss Tool change connection	

